

Технология импульсной резки



PCSAW 530 X
PCSAW 530 AX

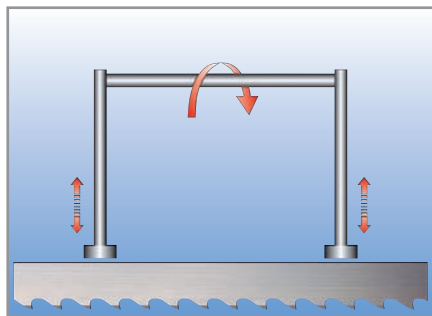
AMADA[®]

Ленточнопильные станки с импульсной технологией резки

Инновационная импульсная технология компании АМАДА определяет новые масштабы

Модельный ряд станков AMADA PCSAW был разработан как для коммерческой резки, так и для использования в промышленном производстве стали.

Новая технология компании AMADA - технология Импульсной резки совершила самый яркий переворот в области ленточного пиления.



Импульсная технология
• механизм волнообразного воздействия на полотно

Через импульсы, действующие на ленточнопильное полотно в направлении подачи, создаются волнообразные восходящие и нисходящие движения пилы, которые позитивно влияют на работу зубьев пилы. Благодаря такой технологии мы получаем следующие преимущества:

- Снижено сопротивление резанию
- Более эффективный контакт зубьев с материалом
- Снижена термическая нагрузка на полотно благодаря короткой стружке и лучшему доступу СОЖ

По выбору оператора на станке можно использовать как **твердосплавные, так и биметаллические** ленточнопильные полотна. CNC-управление (ЧПУ) станка уже содержит параметры резания более чем для 200 видов различных материалов.



Дружественный интерфейс ЧПУ станка
• Диалоговое управление
• Режимы пиления для биметаллических и твердосплавных полотен

Для резки труднообрабатываемых материалов, таких, как, например, Ni-никелевые и Ti-титановые сплавы, рекомендуется рассматривать модель AX.



Сервопривод ШВП
• Прецизионное позиционирование
• Равномерная скорость подачи

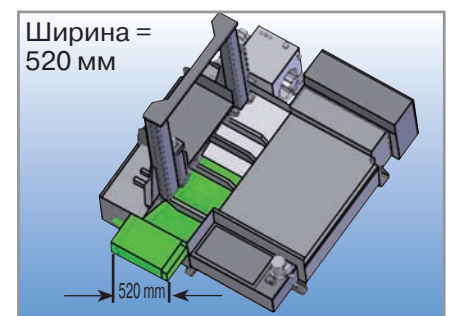
В модели PCSAW 530 X подача полотна осуществляется при помощи гидравлического привода, в модели AX - при помощи сервоэлектрического привода шариковинтовой передачи. Из-за большого количества стружки, возникающей вследствие высокой производительности, AMADA поставила для себя задачу усовершенствовать систему очистки ленточнопильного полотна при разработке нового модельного ряда PCSAW.

Специально для этих целей была разработана уникальная 3D (объемная) система двойных щеток, которая более эффективно справляется со своей задачей.



3D - система двойных щеток
• Автоматическое позиционирование щеток
• Система контроля износа щеток

Дополнительно в станке была увеличена ширина скребкового конвейера до 520 мм



Широкий конвейер для стружки
• Большая площадь захвата под линией реза
• Непрерывное удаление стружки

Для многих пользователей также покажется интересным новое решение AMADA по распиливанию остатков. Благодаря упорной пластине на задних тисках даже очень короткие заготовки могут быть установлены строго перпендикулярно к линии реза и отрезаны с точностью до 0,1 мм.



После ввода нужной длины отрезка в CNC-управление (ЧПУ станка) задние тиски позиционируются в заданном положении, относительно которого потом и располагается (в упор) остаток заготовки. Кроме того, у оператора отпадает ненужная операция по замеру отрезаемой части вручную.

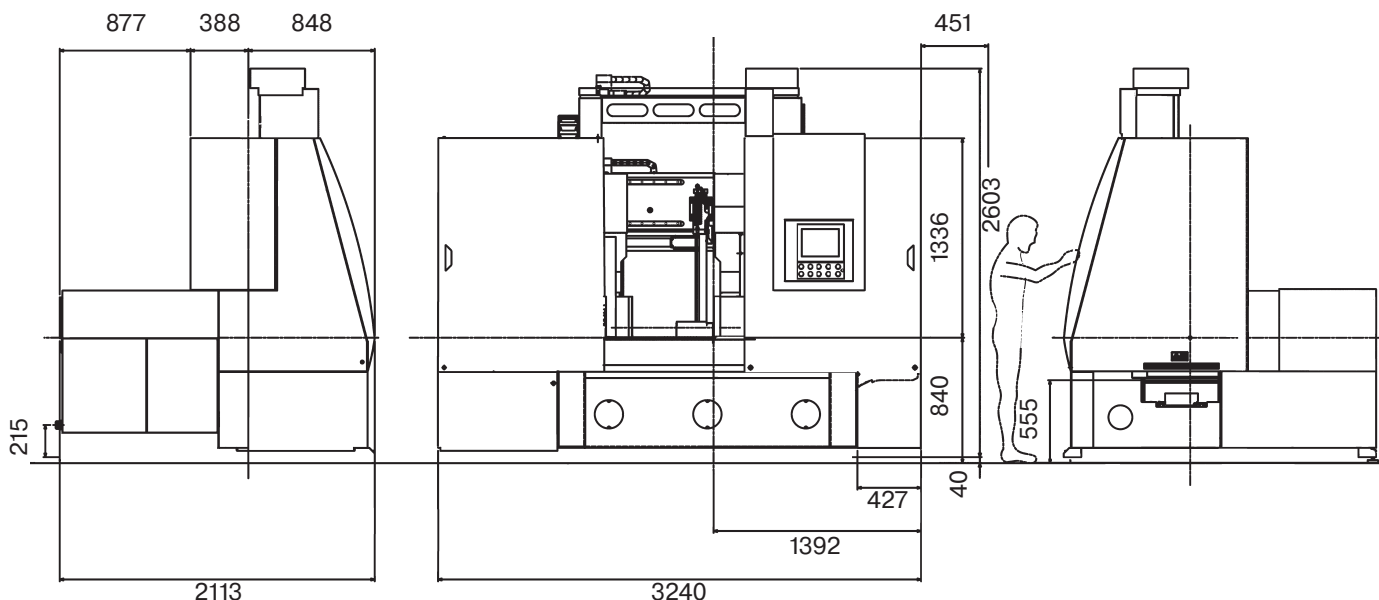


Упорная пластина для остатков
• Удобная система резки остаточных заготовок

В концепции новой модели PCSAW 530 были также учтены следующие моменты по обслуживанию станка и контролю процесса резки:

- Полный контроль за уровнем и потоком СОЖ в системе
- Установка стружечного фильтра без дополнительных инструментов
- Контроль параллельности реза





PCSAW 530 X
Поддача рамы: серво-гидравлическая



PCSAW 530 AX
Поддача рамы: серво-электрическая (шарико-винтовая передача)

Технические данные

Сечение реза	Круг	○ 30 мм ~ ○ 530 мм
	Прямоугольник	□ 30 мм ~ □ 530 мм
Мощности основных устройств	Привод пильного полотна	15 кВт
	Гидравлический насос	2,2 кВт
Размеры полотна (ВхШхДл)	67 x 1.6 x 7.000 мм	
Скорость полотна	15-120 м/мин регулировка плавная	
Тиски	гидр. цилиндр. позиционирование	расщепленные тиски нулевое
Щетки	3 D - элемент двойных щеток с автоматической регулировкой	
Конвейер для удаления стружки	Большой скребковый конвейер	

Поддача заготовки	Тип	гидравлическая
	Длина хода тисков	500 мм
	Длина остатка в автоматическом режиме	10 мм - 9.999,9 мм
ЧПУ (CNC-управление)	Автоматическая установка параметров	
Высота стола	800 мм	
Максимальная нагрузка	4.600 кг	
Размеры станка	3.240 x 2.113 x 2.603 мм	
Вес станка	5.500 кг	

Дополнительное оборудование

Узел для зажима пакета заготовок, редукционный блок давления, рольганги, наружный конвейер для стружки

Возможны дальнейшие изменения

ООО «AMADA» 129226 г. Москва, ул. Докукина, д. 16, к. 3
Телефон: (495) 518-9903 · Факс: (495) 518-9904
www.amada.ru · e-mail: russia@amada.at; alexey.lystsev@amada.at

AMADA Sägetechnik Deutschland Niederlassung der AMADA Austria GmbH
Landstraße 25 · 42781 Haan · Postfach 1154 · 42755 Haan
Telefon 02129 / 579-03 · Telefax 02129 / 579-339 · www.amada.at

